

# INORÉA

## Automatismes & Industrie



### VARIATEUR DE FREQUENCE VFR-091 PILOTAGE PAR CONSIGNE ANALOGIQUE

Inoréa Automatismes et Industrie  
9 rue du Lugan  
33130 BEGLES  
[contact@inorea.com](mailto:contact@inorea.com)  
[www.inorea.com](http://www.inorea.com)

## Table des matières

|  |   |
|--|---|
| 1. DESCRIPTION DE LA FONCTION PILOTAGE PAR CONSIGNE ANALOGIQUE ..... | 3 |
| 2. ACTIVATION DE LA FONCTION PILOTAGE PAR CONSIGNE ANALOGIQUE.....   | 3 |
| 3. CÂBLAGE À RÉALISER.....   | 3 |
| 4. PARAMÉTRAGE POUR 1 SENS DE ROTATION .....                         | 3 |
| 5. PARAMÉTRAGE POUR 2 SENS DE ROTATION .....                         | 4 |

## 1. DESCRIPTION DE LA FONCTION PILOTAGE PAR CONSIGNE ANALOGIQUE

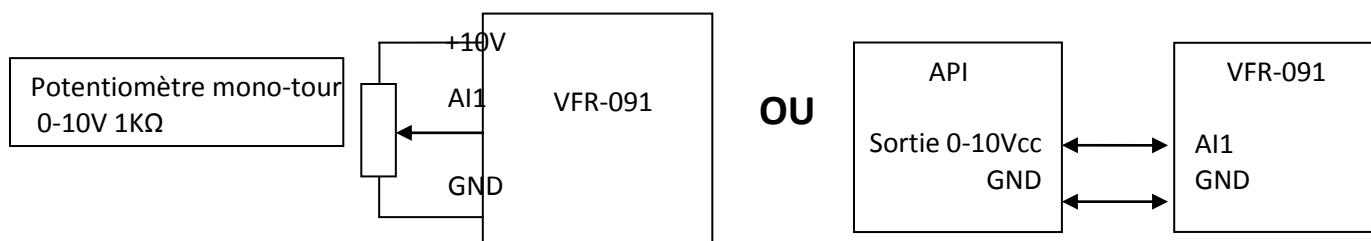
Cette fonction permet à partir d'un potentiomètre ou d'un signal analogique 0-10V de faire varier la fréquence de consigne du variateur et donc la vitesse de rotation du moteur.

## 2. ACTIVATION DE LA FONCTION PILOTAGE PAR CONSIGNE ANALOGIQUE

Ce paramètre permet d'activer le pilotage de la fréquence par un signal analogique 0-10V sur AI1.

**F0.03=2**

## 3. CÂBLAGE À RÉALISER



## 4. PARAMÉTRAGE POUR 1 SENS DE ROTATION

Ordre de démarrage par bouton en façade avec F0.11=0 ou avec le bornier avec F0.11=1 et une liaison électrique entre les bornes COM et DI1.

F0.03=2 (Pilotage par signal analogique sur AI1)

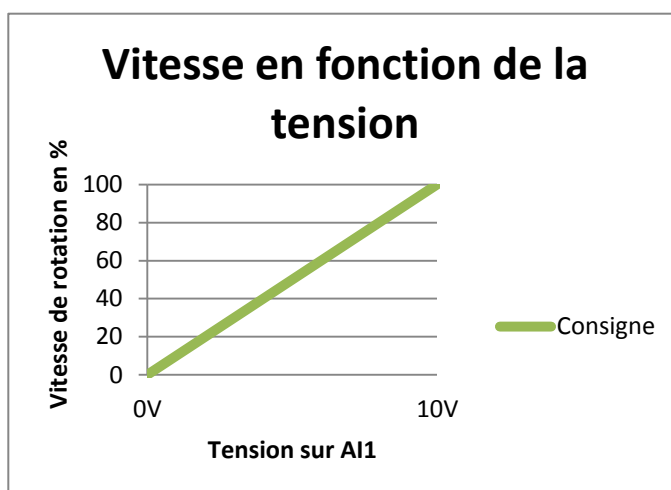
F1.12=0.00 (Tension minimum)

F1.13=0.00 (% Minimum de la vitesse)

F1.14=10.00 (Tension maximum)

F1.15=100 (% Maximum de la vitesse)

F1.24=H321 (Activation courbe 1, utilisation des paramètres F1.12 => F1.15)



## 5. PARAMÉTRAGE POUR 2 SENS DE ROTATION

Ordre de démarrage par bouton en façade avec F0.11=0 ou avec le bornier avec F0.11=1 et une liaison électrique entre les bornes COM et DI1.

F0.03=2 (Pilotage par signal analogique sur AI1)

F0.23=.. (Fréquence minimum pour arrêt « Zone morte »)

F1.16=0.00 (Tension minimum)

F1.17=-100 (% Maximum de la vitesse sens 2)

F1.18=10.00 (Tension maximum)

F1.19=100 (% Maximum de la vitesse sens 1)

F1.24=H.322 (Activation courbe 2, utilisation des paramètres F1.16 => F1.19)

F7.18=2 (Arrêt du moteur dans la « Zone morte »)

